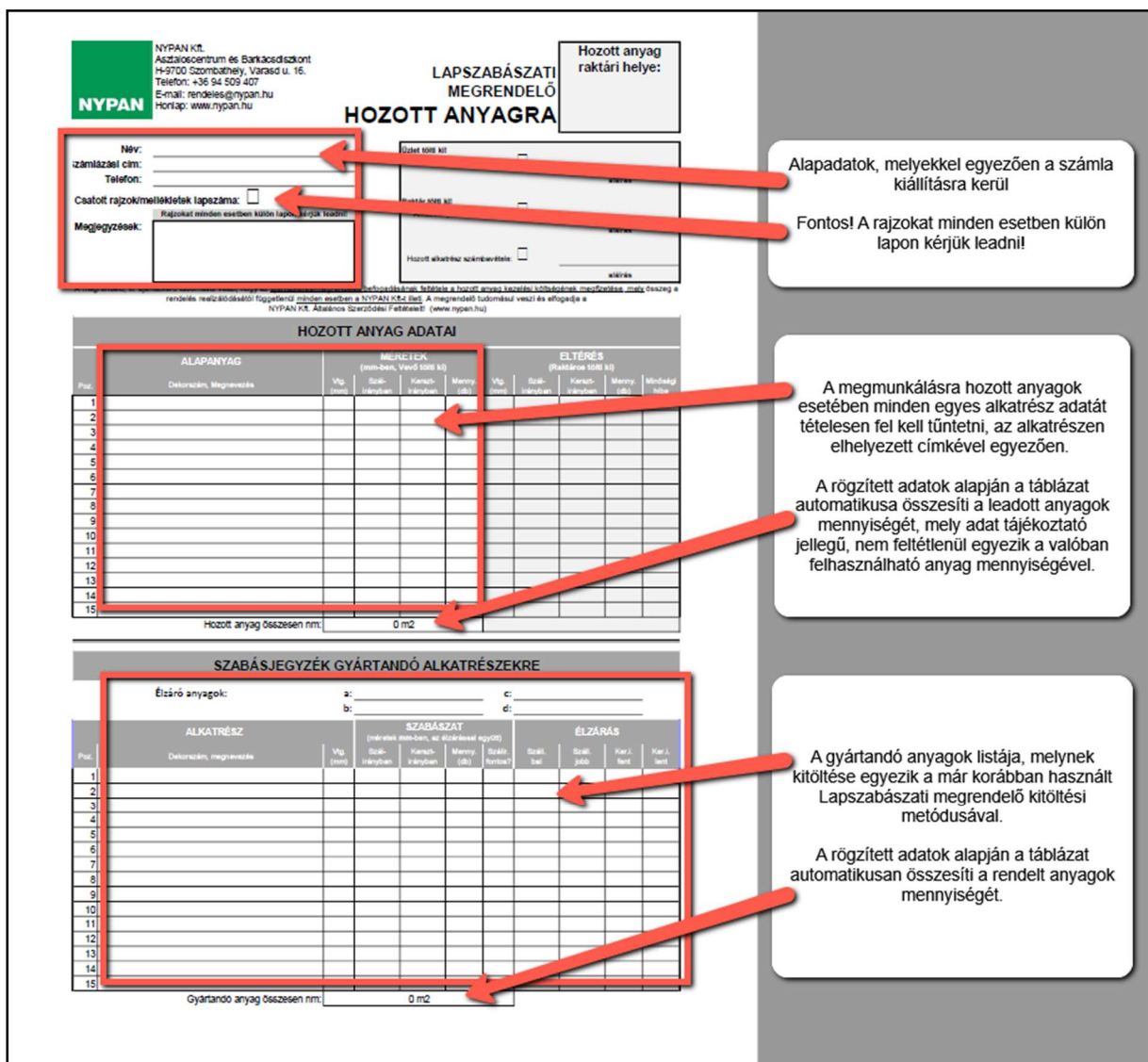


## LAPSZABÁSZATI MEGRENDELŐ HOZOTT ANYAGRA KITÖLTÉSI ÚTMUTATÓ

A megrendelés befogadásának alapfeltételei:

- ✓ „Lapszabászati megrendelő hozott anyagra” nyomtatvány maradéktalan kitöltése
- ✓ a megmunkálásra hozott alapanyag alkatrészek mindegyikének címkével történő ellátása
- ✓ a hozott anyag kezelési költségének a mindenkori árlistában meghatározott összegének befizetése

A megrendelő lap kitöltésénél kérjük az alábbiakat vegyék figyelembe a későbbi hibák megelőzése érdekében.



**NYPAN KFT.**  
Asztalosgyártó és Barkácsolószakt  
H-9700 Szombathely, Varsád u. 16.  
Telefon: +36 94 509 407  
E-mail: rendelés@nypan.hu  
Honlap: www.nypan.hu

**LAPSZABÁSZATI MEGRENDELŐ HOZOTT ANYAGRA**

Hozott anyag raktári helye: \_\_\_\_\_

Név: \_\_\_\_\_  
Számköltséget cím: \_\_\_\_\_  
Telefon: \_\_\_\_\_  
Csatolt rajzok/mellékletek lapszáma:  Rajzokat minden esetben külön lapon, szíjra leadni!

Megjegyzések: \_\_\_\_\_

**HOZOTT ANYAG ADATAI**

Sor.	ALAPANYAG Dekoráció, megnevezés	MÉRLETKA (mm-ben, Vevő 5000 k)				ELTÉRÉS (Raktáros 1000 k)			
		Vg. (mm)	Szab- területen	Karcs- területen	Menny. (db)	Vg. (mm)	Szab- területen	Karcs- területen	Menny. (db)
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

Hozott anyag összesen nm: \_\_\_\_\_ 0 m<sup>2</sup>

**SZABÁSJEGYZÉK GYÁRTANDÓ ALKATRÉSZEKRE**

Élező anyagok: a: \_\_\_\_\_ b: \_\_\_\_\_ c: \_\_\_\_\_ d: \_\_\_\_\_

Sor.	ALKATRÉSZ Dekoráció, megnevezés	SZABÁSZAT (mm-ben, Vevő 5000 k)				ÉLZÁRÁS			
		Vg. (mm)	Szab- területen	Karcs- területen	Menny. (db)	Szab- jel	Szab- jobb	Karcs- jobb	Karcs- lent
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									

Gyártandó anyag összesen nm: \_\_\_\_\_ 0 m<sup>2</sup>

**Alapadatok, melyekkel egyezően a számla kiállításra kerül**

**Fontos! A rajzokat minden esetben külön lapon kérjük leadni!**

**A megmunkálásra hozott anyagok esetében minden egyes alkatrész adatát tételesen fel kell tüntetni, az alkatrészen elhelyezett címkével egyezően.**

**A rögzített adatok alapján a táblázat automatikusan összesíti a leadott anyagok mennyiségét, mely adat tájékoztató jellegű, nem feltétlenül egyezik a valóban felhasználható anyag mennyiségével.**

**A gyártandó anyagok listája, melynek kitöltése egyezik a már korábban használt Lapszabászati megrendelő kitöltési metódusával.**

**A rögzített adatok alapján a táblázat automatikusan összesíti a rendelt anyagok mennyiségét.**

- A név és számlázási címnél azokat az adatokat kérjük megadni, amire a teljesítést követően a számla kiállításra fog kerülni
- A lapszabászati munkákhoz kapcsolódó rajzokat minden esetben külön lapon kérjük leadni megfelelő nagyságban elkészítve, olvashatóan méretezve. A külön lapok darab számát minden esetben kérjük feltüntetni az erre kialakított mezőben.
- A megmunkálásra hozott alkatrészeket minden esetben tételesen kérjük felsorolni a „HOZOTT ANYAG ADATAI” részben. Ennek egyeznie kell a megmunkálásra leadott alkatrészekben lévő címkék tartalmával, melyeknek megléte kötelező a rendelés leadásához.
- A megrendelt elemek listáját a „SZABÁSJEGYZÉK GYÁRTANDÓ ALKATRÉSZEKRE” táblázatban kérjük tételesen felsorolni.
- A két táblázat automatikusan számolja és összegzi a rögzített mennyiségeket. Javasoljuk minden esetben a hozott anyag és a gyártandó alkatrészek összesen mezőit összevetni, mely segíthet rávilágítani egyes adminisztratív és/vagy számszaki hibára.